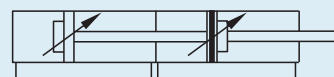
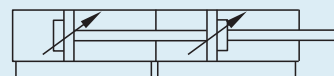




**SIŁOWNIKI PNEUMATYCZNE D40 ÷ D320 "TANDEM"**  
**dwustronnego działania, z amortyzacją pneumatyczną,**  
**zgodne z ISO 6431, VDMA 24562:**

- z jednostronnym tłoczyskiem
- z jednostronnym tłoczyskiem z BSPT



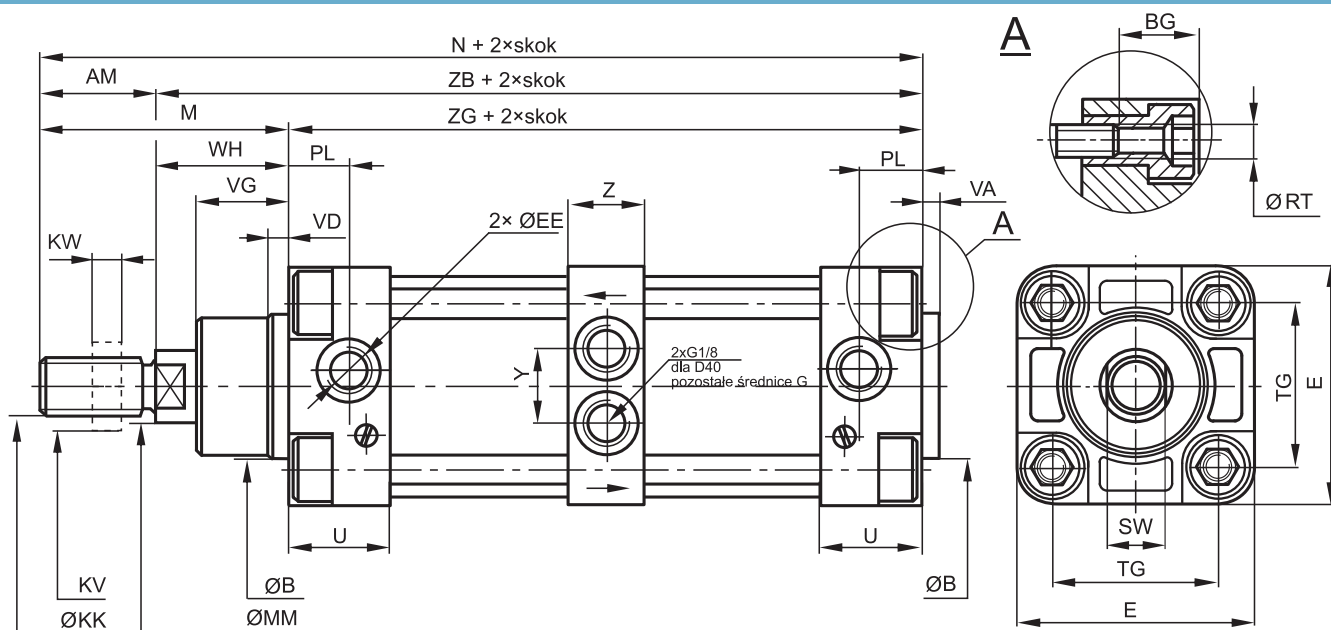
## ZASTOSOWANIE

Siłowniki pneumatyczne o konstrukcji dwutłokowej powodującej zwiększenie siły na tłoczysku. W układach pneumatycznych stosowane są jako elementy wykonawcze szczególnie tam, gdzie średnica siłownika ograniczona jest wymiarami powierzchni zabudowy. W siłowniku zastosowano uszczelnienia poliuretanowe o najwyższej odporności na ścieranie, co warunkuje długotrwałą pracę w warunkach bezsmarowych. Regulowana amortyzacja pneumatyczna powoduje skuteczne wyhamowanie tłoków w końcowych fazach ruchu. Siłowniki mogą mieć zabudowany element magnetyczny w tłoku umożliwiający stosowanie czujników pola magnetycznego (tzw. BSPT - Bezstykowa Sygnalizacja Położenia Tłoka).

## DANE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie pracy:	1,0 MPa
Zakres temperatur pracy:	od -20 do +80 °C
Zakres skoków roboczych	od 5 do 500 mm
Pozycja pracy:	dowolna
Sposób zasilania:	przewodowo sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 10 µm (nie wymaga smarowania). lub sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 40 µm, smarowanym mgłą olejową 2 ÷ 5 kropli/m <sup>3</sup>
Materiały konstrukcyjne:	<b>Pokrywy, tłok</b> - stop aluminium, <b>tłoczysko</b> - stal węglowa z chromowaną powierzchnią zewnętrzną <b>Tuleja</b> - stop aluminium lub stal węglowa z chromowaną powierzchnią wewnętrzną <b>Uszczelnienia</b> - poliuretan PU

## WYMIARY



Średnica siłownika [mm]	Wymiary [mm]																						
	AM	ØBd11	BG	E	øEE	øKK	KV	KW	M	øMM f8	N	PL	øRT	SW	TG	U	VA	VD	VG	WH	ZB	ZG	Y
32	22	30	14	46,5	G1/8	M10x1,25	16	5	48	12	142	17	M6	10	32.5	26.5	4	6	18	26	179	153	16
40	24	35	17	52	G1/4	M12×1.25	18	6	54	16	228	17	M6	13	38	29	4	6	22	30	204	174	18
50	32	40	17	65	G1/4	M16×1.5	24	8	69	20	247	17	M8	16	46.5	28	4	6	26	37	215	178	22
63	32	45	21,5	75	G3/8	M16×1.5	24	8	69	20	270	20	M8	16	56.5	33	4	6	26	37	238	201	25
80	40	45	20	95	G3/8	M20×1.5	30	10	86	25	300	20	M10	21	72	33.5	4	6	32	46	260	214	25
100	40	55	24	113	G1/2	M20×1.5	30	10	91	25	323	20	M10	21	89	38	4	6	36	51	283	232	32
125	54	60	31	140	G1/2	M27×2	41	13.5	119	32	373	33	M12	27	110	49	6	8	40	65	319	254	35
160	72	65	28	180	G3/4	M36×2	55	18	152	40	448	30	M16	36	140	50	6	8	50	80	376	296	50
200	72	75	28	220	G3/4	M36×2	55	18	167	40	463	30	M16	36	175	50	6	8	55	95	391	296	50
250	84	90	32	270	G 1	M42×2	65	21	189	50	522	31	M20	46	220	56.5	10	10	74	105	438	333	50
320	96	110	35	340	G1	M48×2	75	24	216	63	582	35	M24	55	270	58	10	12	80	120	486	366	50

## SPOSÓB OBLICZANIA SIŁY DZIAŁANIA SIŁOWNIKA TYPU TANDEM

Teoretyczną siłę pchającą na tłoczysku siłownika TANDEM obliczamy ze wzoru  $F = S \cdot p$  [kG]

gdzie:  $p$  - ciśnienie powietrza [bar];  $S$  - czynna powierzchnia obydwu tłoków w  $cm^2$  obliczona ze wzoru:

$$S = \frac{\Pi(2D^2 - MM^2)}{4}$$

$D$  - średnica siłownika [cm];

$MM$  - średnica tłoczyska siłownika [cm]

## SPOSÓB BUDOWY NUMERU ZAMÓWIENIOWEGO

rodzaj wykonania	kod średnicy	skok [mm]	kod wykonania materiałowego tulei	kod wykonania temp.
10 - wykonanie standard	F - średnica D40	skok w mm np. 0350=350mm	A - tuleja aluminiowa (wykonanie standardowe)	T - siłownik do pracy w podwyższonych temperaturach
11 - wykonanie z BSPT	G - średnica D50		C - tuleja stalowa z chromowaną powierzchnią	
	H - średnica D63			
	J - średnica D80			
	K - średnica D100			
	L - średnica D125			
	M - średnica D160			
	N - średnica D200			
	P - średnica D250			
	R - średnica D320			

## SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę, średnicę nominalną, skok siłownika, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:  
**Siłownik ISO D63 x 350 TANDEM z jednostronnym tłoczyskiem z nr 10.015H.0350A 15 szt.**