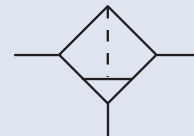


FILTR SPRĘŻONEGO POWIETRZA G3/8- G1/2 SERIA „NOVA”



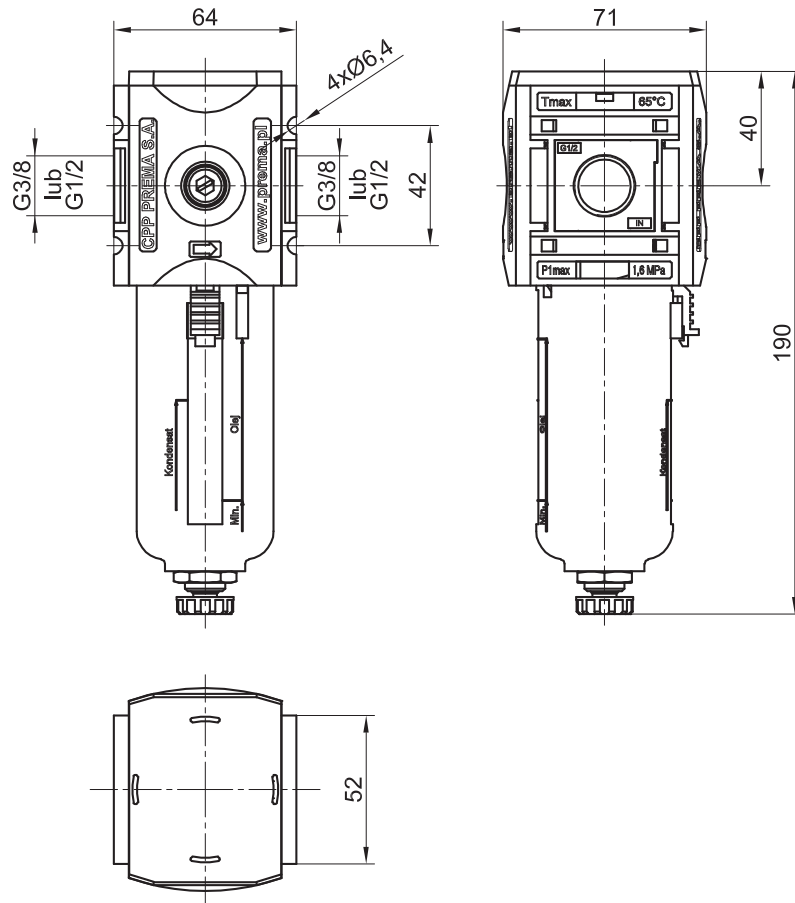
ZASTOSOWANIE

Filtr sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych. Jest niezbędnym elementem pneumatycznych układów napędowych i sterujących dla zapewnienia poprawnego funkcjonowania i określonej trwałości odbiorników pneumatycznych. Filtr nie usuwa całkowicie pary wodnej z czynnika roboczego.

DANE TECHNICZNE

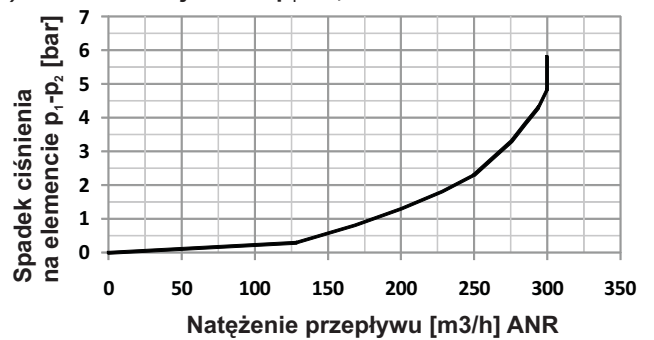
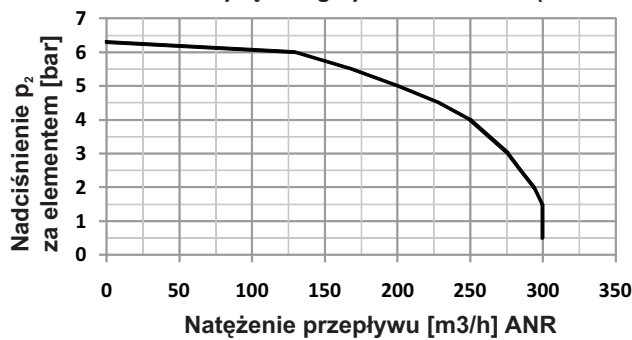
V

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Kierunek przepływu:	zgodnie ze strzałką na korpusie
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65°C
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G1/2
Maksymalna objętość kondensatu w zbiorniku:	53 cm ³
Nominalna dokładność oczyszczania:	5 µm, 10 µm, 40 µm
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop aluminium, Zbiornik - poliwęglan przezroczysty, Oslony zbiornika i korpusu - tworzywa sztuczne, Wkład filtrujący - kompozyt polietylenowy lub spiek brązu, Uszczelnienia - guma olejoodporna



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Filtr sprężonego powietrza G 1/2 (wkładka 40 μm) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3 \text{ bar}$



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Dokładność oczyszczania $[\mu\text{m}]$	Numer zamówieniowy
G3/8	5	50.2001.3805
	10	50.2001.3810
	40	50.2001.3840
G1/2	5	50.2001.1205
	10	50.2001.1210
	40	50.2001.1240

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Filtr sprężonego powietrza G1/2 serii NOVA, 10 μm nr 50.2001.1210 12 szt.