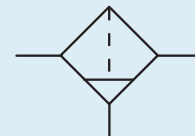




FILTR SPRĘŻONEGO POWIETRZA G3/8- G1/2- G3/4



ZASTOSOWANIE

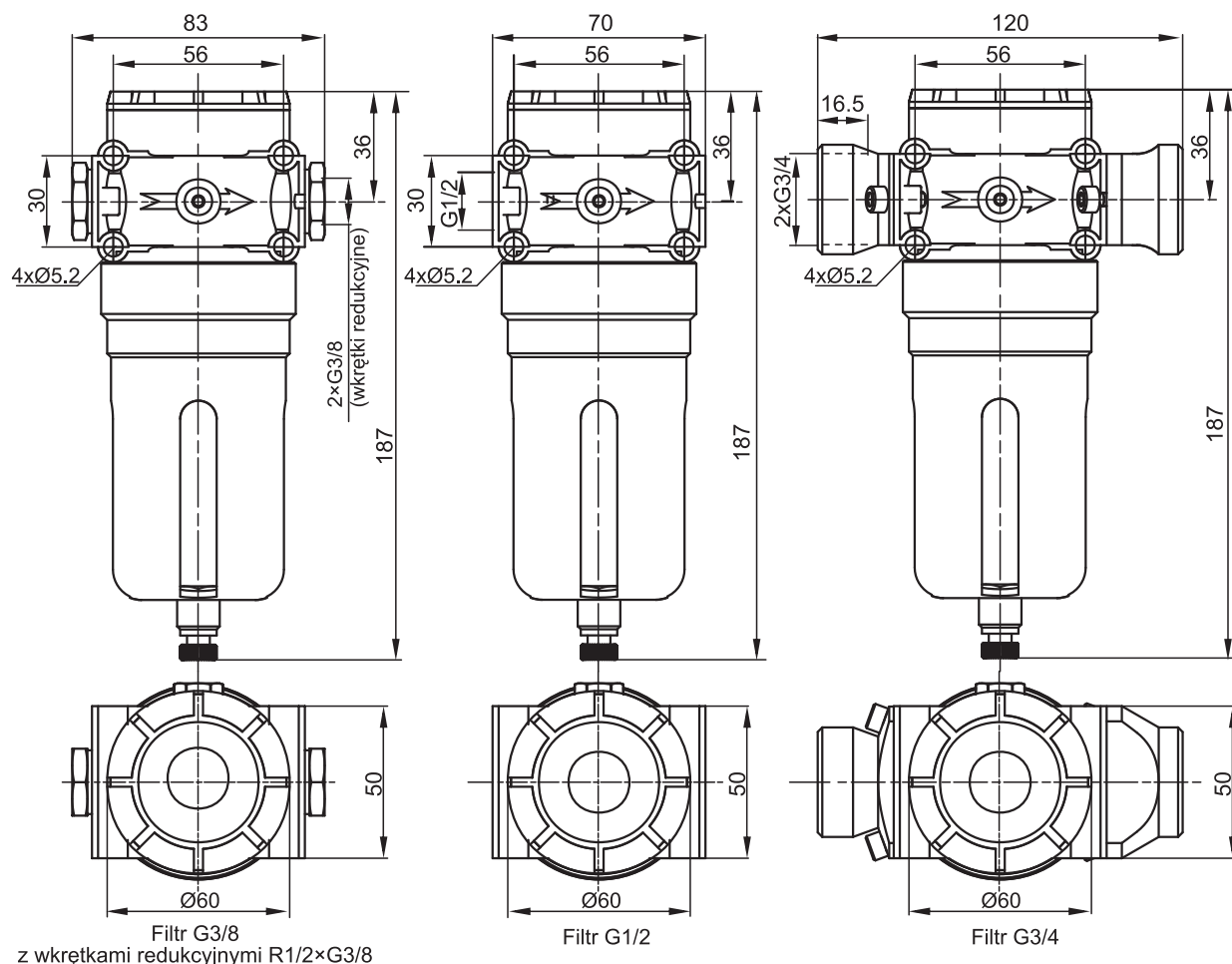
Filtr sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych. Jest niezbędnym elementem pneumatycznych układów napędowych i sterujących dla zapewnienia poprawnego funkcjonowania i określonej trwałości odbiorników pneumatycznych. Filtr nie usuwa całkowicie pary wodnej z czynnika roboczego.

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.2 MPa
Kierunek przepływu:	zgodnie ze strzałką na korpusie
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65°C
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 1/2
Gwint przyłączy ze złączkami redukcyjnymi:	G 3/8
Masa:	0.72 kg (G3/8) 0.68 kg (G1/2) 0.76 kg (G3/4)
Maksymalna objętość kondensatu w zbiorniku:	53 cm ³
Nominalna dokładność oczyszczania:	5 µm, 10 µm, 40 µm
Materiały konstrukcyjne:	Korpus, pokrywa - stop cynku, zbiornik - poliwęglan przezroczysty, kierownica, osłona, okap - tworzywo sztuczne, wkład filtrujący - spiek brązu, uszczelnienia - guma olejoodporna (NBR), nakładki - stop aluminium

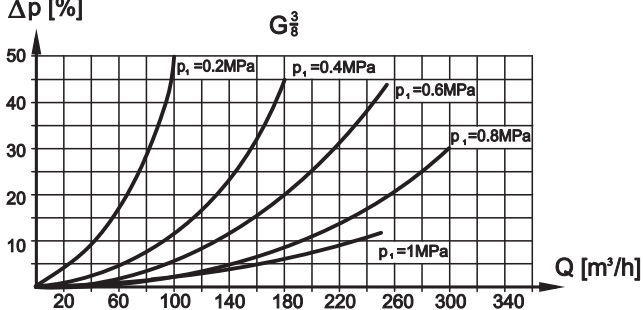
UWAGA: Wielkość przyłącza filtra G3/4 uzyskuje się poprzez zastosowanie odpowiednich nakładek. Po zastosowaniu wkrętek redukcyjnych R1/2 xG3/8 można uzyskać przyłącze G3/8.

WYMIARY

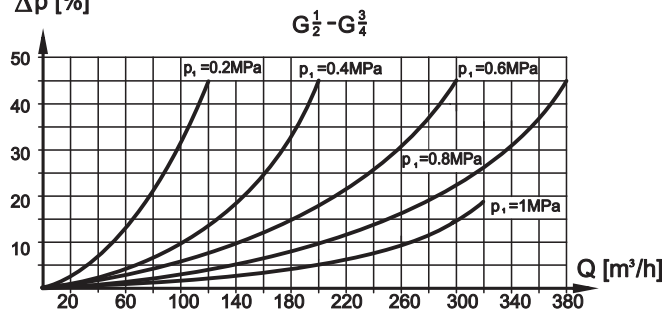


CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Δp [%]



Δp [%]



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G1/2	5	50.1001.1205
	10	50.1001.1210
	40	50.1001.1240
G3/4	5	50.1001.3405
	10	50.1001.3410
	40	50.1001.3440
Wkrećka redukcyjna R1/2×G3/8		60.0111.1238

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Filtr sprężonego powietrza G3/4, 10μm nr 50.1001.3410 12 szt.